



**Racsnis középorsós öntöttvas szőlőprés restaurálása**



Szemrevételezés: szennyezettség, rovar és szú károsítás, alkotó részek hiánya

Cél a mechanikus funkciók helyreállítása és a tárgy esztétikai megjelenésének javítása

Az elsődleges tisztítást követően a nyomóorsó végén láthatóvá vált a gyári azonosító és az űrméret jelölése, azaz egy 60 literes szőlőprés kerülhet restaurálásra. Az orsó végén beütött jelek alapján a Szombathelyi Mezőgazdasági Gépgyárban készült K-60 típusú prés. A 838 gyártási szám alapján valószínűleg 1967-ben készült.



A nyomóorsó végén lévő beütések



A kosár felületének tisztítása



Faanyagvédő és rovarölőszer injektálása a szú járatokba



A présfej (szorító anya) tisztítása



A restaurált szőlőprés

A szőlőprést az állagmegóvácson kívül mőkődőképessé lehetett tenni, de az üzemszerű használat és a túlterhelés károsíthatja.